



Certified Quality
Management System



Certified Environmental
Management System



Certified Occupational
Health & Safety
Management System

ENGLISH

FRANÇAIS

DEUTSCH

ESPAÑOL

ITALIANO

**HYDRAULIC PRESSHEAD
TETE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE
HYDRAULISCHER PREBKOPF
CABEZA HIDRAULICA DE COMPRESION
TESTA OLEODINAMICA DA COMPRESIONE**

RHC131



**OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL
NOTICE D'UTILISATION ET ENTRETIEN
BEDIENUNGSANLEITUNG
MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
MANUALE D'USO E MANUTENZIONE**

Cembre — www.cembre.com



Cembre S.p.A.
Via Serenissima, 9
25135 Brescia (Italia)
Telefono: 030 36921
Telefax: 030 3365766
E-mail: info@cembre.com
www.cembre.it

Cembre Ltd.
Dunton Park
Kingsbury Road, Curdworth - Sutton Coldfield
West Midlands B76 9EB (Great Britain)
Tel.: 01675 470440 - Fax: 01675 470220
E-mail: sales@cembre.co.uk
www.cembre.co.uk

Cembre S.a.r.l.
22 Avenue Ferdinand de Lesseps
91420 Morangis (France)
Tél.: 01 60 49 11 90 - Fax: 01 60 49 29 10
B.P. 37 - 91421 Morangis Cédex
E-mail: info@cembre.fr
www.cembre.fr

cod. 6261055

Cembre España S.L.
Calle Verano, 6 y 8 - P.I. Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz - Madrid (España)
Telefono: 91 4852580
Telefax: 91 4852581
E-mail: info@cembre.es
www.cembre.es

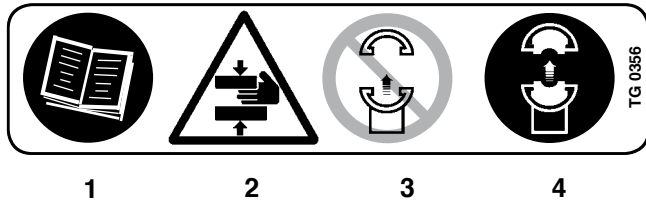
Cembre AS
Fossnes Senter
N-3160 Stokke (Norway)
Phone: (47) 33361765
Telefax: (47) 33361766
E-mail: cembre@cembre.no
www.cembre.no

Cembre GmbH
Heidemannstraße 166
80939 München (Deutschland)
Telefon: 089/3580676
Telefax: 089/3580677
E-mail: info@cembre.de
www.cembre.de

Cembre Inc.
Raritan Center Business Park
181 Fieldcrest Avenue
Edison, New Jersey 08837 (USA)
Tel.: (732) 225-7415 - Fax: (732) 225-7414
E-mail: Sales.US@cembreinc.com
www.cembreinc.com



WARNING LABELS - ETIQUETTES SIGNALÉTIQUES - WARNSCHILDER - ETIQUETAS DE ATENCIÓN - ETICHETTE D'AVVERTENZA

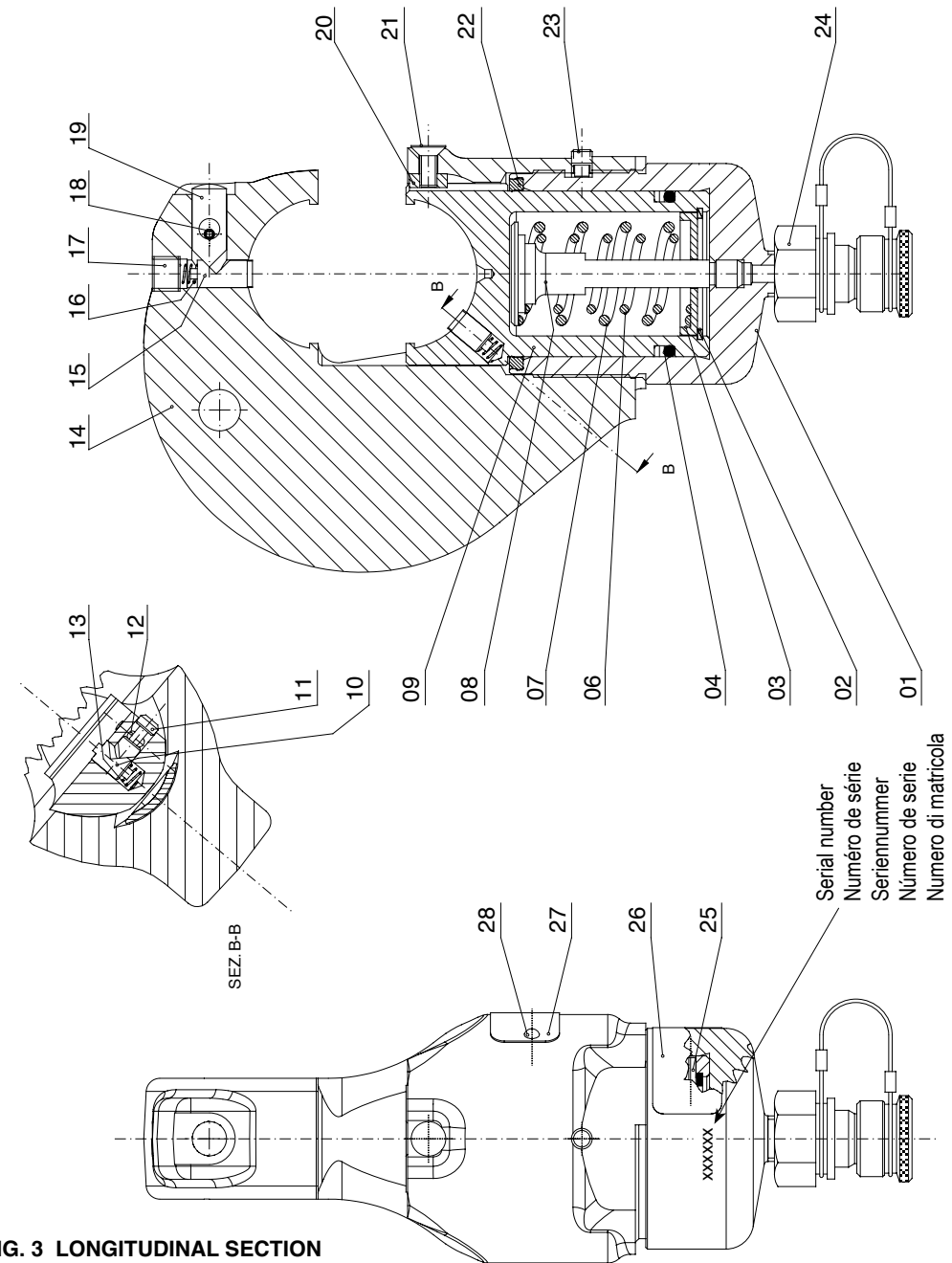


1	<ul style="list-style-type: none"> - Before using the tool, carefully read the instructions in this manual. - Avant d'utiliser cet outil, lire attentivement les instructions de cette notice. - Vor Inbetriebnahme unbedingt die Bedienungsanleitung durchlesen. - Antes de utilizar la herramienta, leer atentamente las instrucciones contenidas en este manual. - Prima di utilizzare l'utensile, leggere attentamente le istruzioni contenute in questo manuale.
2	<ul style="list-style-type: none"> - When operating the tool keep hands away from the danger zone. - Au cours du sertissage, tenir les mains éloignées de la zone de danger. - Während des Verpressens nicht mit den Händen in den Pressbereich gelangen. - Durante su utilización, mantenga las manos fuera de la zona de peligro. - Durante l'utilizzo, mantenere le mani fuori dalla zona di pericolo.
3	<ul style="list-style-type: none"> - Do not pump when dies are not in place. - Insérer les matrices avant d'actionner l'outil. - Nicht ohne Einsatzpaar betätigen.
4	<ul style="list-style-type: none"> - No poner en presión sin matrices. - Non mandare in pressione l'utensile senza le matrici inserite.

	①	②	③	④
	Head type	Force	Year	Max. pressure
	Tête type	Force	Année	Max. pression
	Typ Kopf	Kraft	Jahr	Max. Arbeitsdruck
	Cabeza tipo	Fuerza	Año	Presión máxima
Tipo di testa	Forza	Anno	Pressione massima	



This manual is the property of **Cembre**: any reproduction is forbidden without written permission.
 Ce manuel est la propriété de **Cembre**: toute reproduction est interdite sauf autorisation écrite.
 Der Firma **Cembre** bleibt das Eigentumsrecht der Bedienungsanleitung vorbehalten.
 Ohne vorherige schriftliche Genehmigung darf die Bedienungsanleitung weder vollständig noch teilweise vervielfältigt werden.
 Este manual es propiedad de **Cembre**. Toda reproducción está prohibida sin autorización escrita.
 Questo manuale è di proprietà della **Cembre**: ogni riproduzione è vietata se non autorizzata per scritto.



**FIG. 3 LONGITUDINAL SECTION
 COUPE LONGITUDINALE
 SCHNITTZEICHNUNG
 SECCIÓN LONGITUDINAL
 SEZIONE LONGITUDINALE**

HYDRAULIC PRESSHEAD RHC131

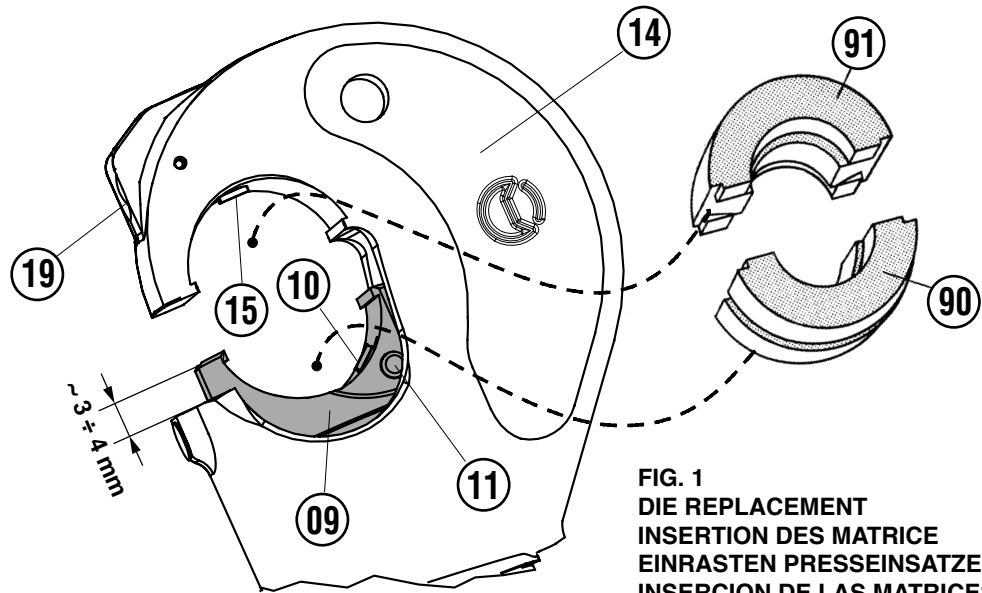


FIG. 1
DIE REPLACEMENT
INSERTION DES MATRICE
EINRASTEN PRESSEINSATZE
INSERCIÓN DE LAS MATRICES
INSERIMENTO MATRICI

1. GENERAL CHARACTERISTICS

- **Application range:** suitable for installing electric compression connectors on conductors up to 400 mm² (800 MCM)
- **Crimping force:** 130 kN (14.6 sh ton)
- **Max operating pressure:** 700 bar (10,000 psi)
- **Dimensions:** length 232 mm (9.13 in.)
width 124 mm (4.88 in.)
- **Weight:** 3,8 kg (8.4 lbs)

2. INSTRUCTIONS FOR USE

2.1) Setting

The head is equipped with a "self-lock" quick male coupler suitable for connection to a hydraulic, pneumatic or electrical pump from the **Cembre** range.

For a given connector select and install the appropriate die set (see § 3).

2.2) Die advancement (Ref. to Fig. 1)

- Insert the conductor into the connector.
- Locate the connector between the dies at the desired crimp position.
- Operate the pump to advance the die.

⚠ NEVER PLACE THE HEAD UNDER PRESSURE WITHOUT INSERTING THE DIES, AS THIS COULD CAUSE DAMAGE TO THE HEAD AND THE RAM.

Make sure the dies are exactly positioned on desired crimp point, otherwise re-open dies following instructions as per § 2.4 and position the connector again.

2.3) Crimping

Operate the pump to advance the ram until the die faces touch.

It is recommended to continue pumping until the maximum pressure valve is activated and a "click" is heard.



FIG. 2 STORAGE CASE
RANGEMENT
LAGERUNG
CUSTODIA
CUSTODIA

2.4) Die opening

Fully discharge the oil pressure from the pump, to retract the ram and release the crimped connector.

3. DIE REPLACEMENT (Ref. to Fig. 1)

To replace dies proceed as follows:

– Upper die (91)

Take the die off its guide by pushing the die/head release pin (19).
Insert replacement die until secured by the die/head retaining pin (15).

– Lower die (90)

Take the die off its guide by pushing the die/ram release pin (11).
Insert the new die in its guide until secured by the die/ram retaining pin (10).
For ease of operation, advance the ram (09) 3-4 mm (0.11 - 0.16 in.).

4. MAINTENANCE

The head is robust and requires very little daily maintenance. Compliance with the following points should help to maintain the optimum performance of the tool.

4.1) Accurate cleaning

Dust, sand and dirt are a danger for any hydraulic device. Avoid putting the head on muddy or dusty ground. Any dirt particles may score the ram and create oil leaks. Every day, after use, the head must be wiped with a clean cloth, taking care to remove any residue particles, especially around the moving parts.

4.2) Replacement of the automatic coupler

Use a spanner to unscrew the old coupler:

- Remove the obsolete coupler.
- Carefully clean the thread to remove the old sealant.
- Apply Teflon tape to the thread.
- Fit the new automatic coupler and tighten to **30 Nm (22 lbf ft)**.

The oil pressure in the head must always be completely released before disconnecting the head from the hose.

4.3) Storage

When not in use, the head should be stored and transported in the plastic case, to prevent damage.

The plastic case can also accommodate 14 die sets.

Plastic case: **VAL P26**; Size 445x290x115 mm (17.5x11.4x4.5 inches); weight 1,2 kg (2.64 lbs).

5. LISTA DEI COMPONENTI (Rif. a Fig. 2)

N° Codice	Part.	DENOMINAZIONE	Q.tà	N° Codice	Part.	DENOMINAZIONE	Q.tà
6120123	01	CILINDRO	1	6340540	▲ 17	GRANO M 10x8	1
6700250	● 02	ANELLO ELASTICO	1	6760160	▲ 18	SPINA ELASTICA 3x28	1
6170140	● 03	COPERCHIO MOLLA	1	6620460	▲ 19	PIST.SBLOCCA MATR. TESTA	1
6362107	● ★ 04	GUARNIZIONE PSA	1	6100035	20	CHIAVETTA	1
6520610	● 06	MOLLA INTERNA RICH. PIST.	1	6900220	21	VITE M 5x12	1
6520620	● 07	MOLLA ESTERNA RICH. PIST.	1	6362035	★ 22	GUARNIZIONE PIENA	1
6300040	● 08	FUNGO	1	6340082	23	GRANO M 6x8	1
6620315	● 09	PISTONE	1	2593864	24	INNESTO Q14-MS COMPLETO	1
6620320	● 10	PIST.FERMA MATRICE PIST.	1	6760040	● 25	SPINA ELASTICA 3x8	1
6620445	● 11	PIST.SBLOCCA MATRICE PIST.	1	6232006	26	ETICHETTA	1
6760040	● 12	SPINA ELASTICA 3x8	1	6232060	27	TARGHETTA (TG. 0260)	1
6522006	● 13	MOLLA PISTONCINO	1	6650118	28	RIVETTO Ø 2,5x3,5	2
6370212	▲ 14	GANCIO "C"	1	6620316	●	PISTONE MONTATO	
6620440	▲ 15	PIST.FERMA MATRICE TESTA	1	6370213	▲	GANCIO "C" MONTATO	
6522006	▲ 16	MOLLA PISTONCINO	1	6000075	★	CONFEZIONE RICAMBIO	

I particolari indicati con (★) sono quelli che la **Cembre** consiglia di cambiare sempre nel caso di un eventuale smontaggio della testa.

Detti particolari sono fornibili su richiesta nella **"Confezione Ricambio per RHC131"**.

La garanzia decade qualora vengano utilizzate parti di ricambio non originali Cembre.

Per ordinare parti di ricambio, specificare sempre i seguenti punti:

- **numero di codice del componente**
- **denominazione del componente**
- **tipo della testa**
- **numero di matricola della testa**

6. RESA ALLA Cembre PER REVISIONE

In caso di guasto contattare il nostro **Agente di Zona** il quale vi consiglierà in merito e fornirà le istruzioni necessarie per l'invio dell'utensile alla nostra **Sede**; se possibile, allegare copia del Certificato di Collaudo a suo tempo fornito dalla **Cembre** con l'utensile oppure, in mancanza di altri riferimenti, indicare la data approssimativa di acquisto.

2.4) Sblocco delle matrici

Per sbloccare le matrici agire sul dispositivo di rilascio pressione della pompa: si otterrà così il ritorno del pistone nella testa con conseguente apertura delle matrici.

3. CAMBIO DELLE MATRICI (Rif. a Fig. 1)

Per effettuare il cambio delle matrici operare come segue:

– Matrice superiore (91)

Sfilare la matrice dalle sue guide tenendo premuto il pistoncino di sblocco (19) in modo da annullare l'azione di ritenuta del pistoncino (15) e inserire la nuova matrice nelle sue guide fino al suo bloccaggio.

– Matrice inferiore (90)

Sfilare la matrice dalle sue guide tenendo premuto il pistoncino di sblocco (11) in modo da annullare l'azione di ritenuta del pistoncino (10) e inserire la nuova matrice nelle sue guide fino al suo bloccaggio.

Si consiglia di fare avanzare di 3 ÷ 4 mm (0.11 - 0.16 in.) il pistone (09) per facilitare l'operazione.

4. MANUTENZIONE

La testa è robusta e non richiede attenzioni particolari; per ottenere un corretto funzionamento basterà osservare alcune semplici precauzioni:

4.1) Accurata pulizia

Tenere presente che la polvere, la sabbia e lo sporco rappresentano un pericolo per ogni apparecchiatura oleodinamica. Evitare di appoggiare direttamente la testa su terreni fangosi o polverosi. Eventuali depositi solidi possono infatti provocare la rigatura del cilindro con conseguenti perdite di olio.

Dopo ogni giorno di uso si deve ripulire la testa con uno straccio pulito, avendo cura di eliminare lo sporco depositatosi su di essa, specialmente vicino alle parti mobili.

4.2) Sostituzione dell'innesto rapido

Per sostituire l'innesto rapido operare come segue:

- Svitare l'innesto rapido vecchio della testa.
- Pulire accuratamente la filettatura maschio del cilindro rimuovendo ogni residuo della vecchia guarnizione.
- Ricostruire la guarnizione sulla filettatura maschio del cilindro con nastro di teflon.
- Avvitare l'innesto rapido nuovo sulla testa serrando con coppia **30 Nm (22 lbf ft)**.

Prima di sconnettere l'innesto rapido che allaccia la testa al tubo della pompa oleodinamica, verificare che la pressione dell'olio sia stata completamente rilasciata.

4.3) Custodia

Per proteggere la testa da urti accidentali e dalla polvere, quando non viene utilizzata, è bene custodirla nell'apposita cassetta in materiale plastico accuratamente chiusa.

Questa cassetta (tipo **VAL P8**), adatta al contenimento della testa e di 14 coppie matrici ad innesto semicircolare, ha dimensioni 445x290x115 mm (17.5x11.4x4.5 inches) e pesa 1,2 kg (2.64 lbs).

5. PARTS LIST (Ref. to Fig. 2)

Code	Item	DESCRIPTION	Qty	Code	Item	DESCRIPTION	Qty
6120123	01	CYLINDER	1	6340540	▲ 17	M 10x8 GRUB SCREW	1
6700250	● 02	SPRING RING	1	6760160	▲ 18	3x28 SPRING PIN	1
6170140	● 03	SPRING COVER	1	6620460	▲ 19	DIE HEAD RELEASE PIN	1
6362107	● ★ 04	SEAL	1	6100035	20	KEY	1
6520610	● 06	RAM RETURN INNER SPRING	1	6900220	21	M 5x12 SCREW	1
6520620	● 07	RAM RETURN OUTER SPRING	1	6362035	★ 22	SEAL	1
6300040	● 08	RAM SPRING GUIDE	1	6340082	23	M 6x8 GRUB SCREW	1
6620315	● 09	RAM	1	2593864	24	COUPLER Q14-MS	1
6620320	● 10	DIE RAM RETAINER PIN	1	6760040	● 25	3x8 SPRING PIN	1
6620445	● 11	DIE RAM RELEASE PIN	1	6232006	26	LABEL	1
6760040	● 12	3x8 SPRING PIN	1	6232060	27	METAL LABEL (TG. 0260)	1
6522006	● 13	PIN SPRING	1	6650118	28	RIVET	2
6370212	▲ 14	"C" HEAD	1	6620316	●	COMPLETE RAM	
6620440	▲ 15	DIE HEAD RETAINER PIN	1	6370213	▲	COMPLETE "C" HEAD	
6522006	▲ 16	SPRING	1	6000075	★	SPARE PARTS PACKAGE	

The items marked (★) are those **Cembre** recommend replacing if the head is disassembled. These items are included on request in the "**RHC131 Spare Parts Package**".

The guarantee is void if parts used are not Cembre original spares.

When ordering spare parts always specify the following:

- **code number of item**
- **name of item**
- **type of head**
- **head serial number**

6. RETURN TO Cembre FOR OVERHAUL

In the case of a breakdown contact our **Area Agent** who will advise you on the problem and give you the necessary instructions on how to dispatch the head to our **nearest service Centre**; if possible, attach a copy of the Test Certificate supplied by **Cembre** together with the head or, if no other references are available, indicate the approximate purchase date and the head serial number.

TETE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE TYPE RHC131

1. CARACTERISTIQUES GENERALES

- **Domaine d'application:** conçue pour le sertissage des connecteurs électriques jusqu'à 400 mm² (800 MCM)
- **Force:** 130 kN (14.6 sh ton)
- **Pression max.:** 700 bar (10,000 psi)
- **Dimensions:** longueur 232 mm (9.13 in.)
largeur 124 mm (4.88 in.)
- **Poids:** 3,8 kg (8.4 lbs)

2. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

2.1) Mise en service

La tête est munie d'un raccord rapide mâle à blocage automatique et peut être reliée aussi bien à des pompes hydrauliques à pied qu'à des pompes pneumo et électro-hydrauliques **Cembre**.

Choisir la paire de matrices appropriée pour le sertissage à réaliser et les engager dans leurs logements respectifs (voir § 3).

2.2) Avance des matrices (Refer Fig. 1)

- Insérer le conducteur dans le connecteur.
- Positionner ce dernier entre les deux matrices en alignant la zone à sertir avec l'empreinte des matrices.
- Lorsque l'on actionne la pompe, les matrices s'approchent.



NE JAMAIS METTRE L'OUTIL SOUS PRESSION SANS LES MATRICES INSERES, CELA POURRAIT ENDOMMAGER LES SIEGES DE LA TETE ET DU PISTON.

S'assurer que les matrices sont bien positionnées sur la zone à sertir. Dans le cas contraire, les desserrer en suivant les instructions du § 2.4 et repositionner le connecteur.

2.3) Sertissage

Si l'on continue à actionner la pompe, l'avance du piston de la tête se poursuit jusqu'à ce que les matrices arrivent en butée l'une contre l'autre.

Il est recommandé de pomper jusqu'à ce que la soupape de surpression se déclenche. On percevra. On percevra un léger déclic.

TESTA OLEODINAMICA DA COMPRESSIONE TIPO RHC131

1. CARATTERISTICHE GENERALI

- **Campo di applicazione:** adatta all'installazione di connettori elettrici a compressione per conduttori in genere fino a 400 mm² (800 MCM)
- **Forza sviluppata:** 130 kN (14.6 sh ton)
- **Pressione massima di esercizio:** 700 bar (10,000 psi)
- **Dimensioni:** lunghezza 232 mm (9.13 in.)
larghezza 124 mm (4.88 in.)
- **Peso:** 3,8 kg (8.4 lbs)

2. ISTRUZIONI PER L'USO

2.1) Preparazione

La testa è provvista di innesto rapido maschio con bloccaggio automatico e può essere connessa sia a pompe oleodinamiche a pedale, ad una o due velocità, sia a pompe pneumo o elettro-oleodinamiche di costruzione **Cembre**.

Scegliere la coppia di matrici adatta alla compressione da effettuare ed inserirla nelle rispettive sedi (see § 3).

2.2) Accostamento delle matrici (Rif. a Fig. 1)

- Inserire il conduttore nel connettore.
- Posizionare quest'ultimo fra le due matrici allineando la zona da comprimere con l'impronta delle matrici stesse.
- Azionando con continuità la pompa si ottiene l'avvicinamento delle matrici.



MAI METTERE IN PRESSIONE L'UTENSILE SENZA LE MATRICI INSERITE, CIÒ POTREBBE CAUSARE IL DANNEGGIAMENTO DELLE SEDI DELLA TESTA E DEL PISTONE.

Assicurarsi che le matrici si trovino esattamente in corrispondenza con la zona da comprimere; in caso contrario riaprirle seguendo le istruzioni del § 2.4 e riposizionare il connettore.

2.3) Compressione

Continuando ad azionare la pompa si completerà l'avanzamento del pistone (09) della testa fino a portare le matrici in battuta fra loro.

È consigliabile comunque pompare fino all'intervento della valvola di massima pressione della pompa della quale si avvertirà lo scatto.

5. LISTA DE COMPONENTES (Ref. a Fig. 2)

N° Código	Elemento	DESCRIPCION	C.dad	N° Código	Elemento	DESCRIPCION	C.dad
6120123	01	CILINDRO	1	6340540	▲ 17	TORNILLO 10x8	1
6700250	● 02	ANILLA ELASTICA	1	6760160	▲ 18	ENCHUFE M 3x28	1
6170140	● 03	TAPA MUELLE	1	6620460	▲ 19	PERNO DESBLOQ.MATRIZ/CABEZA	1
6362107	●★ 04	JUNTA DE GOMA	1	6100035	20	TOPE	1
6520610	● 06	MUELLE INT.RETORNO PISTON	1	6900220	21	TORNILLO 5x12	1
6520620	● 07	MUELLE EXT.RETORNO PISTON	1	6362035	★ 22	JUNTA DE GOMA	1
6300040	● 08	SOPORTE PISTON	1	6340082	23	TORNILLO M 6x8	1
6620315	● 09	PISTON	1	2593864	24	ACOPLAMIENTO Q14-MS	1
6620320	● 10	PERNO BLOQUEO MATRIZ/PISTON	1	6760040	● 25	ENCHUFE M 3x8	1
6620445	● 11	PERNO DESBLOQ. MATRIZ/PISTON	1	6232006	26	ETIQUETA	1
6760040	● 12	ENCHUFE M 3x8	1	6232060	27	TARJETA (TG. 0260)	1
6522006	● 13	MUELLE PISTON	1	6650118	28	PASADOR	2
6370212	▲ 14	CABEZA "C"	1	6620316	●	PISTON COMPLETO	
6620440	▲ 15	PERNO BLOQUEO MATRIZ/CABEZA	1	6370213	▲	CABEZA "C" COMPLETA	
6522006	▲ 16	MUELLE PISTON	1	6000075	★	PAQUETE DE REPUESTO	

Los elementos indicados con (★) son aquellos que **Cembre** aconseja cambiar en el caso de un posible desmontaje de la cabeza. Estos elementos se suministran bajo pedido en el "Paquete de Repuesto para RHC131".

La garantía pierde eficacia si se utilizan piezas de repuesto distintas de las originales Cembre.

Al pedir piezas de repuesto, indicar siempre los elementos siguientes:

- número de código del elemento
- descripción del elemento
- tipo de cabeza
- número de serie de la cabeza

6. DEVOLUCION A Cembre PARA REVISIONES

En caso de fallo de la cabeza, contactar con nuestro **Agente de Zona** quien les aconsejará y eventualmente les facilitará las instrucciones necesarias para remitir la herramienta a nuestro **centro de servicio más cercano**. En tal caso, adjuntar a ser posible una copia del Certificado de Ensayo entregado en su día por **Cembre** con la herramienta o a falta de otro elemento de referencia indicar la fecha de compra aproximada y el número de serie.

2.4) Réouverture des matrices

Pour débloquent les matrices, agir sur le dispositif d'évacuation de la pression de la pompe; le piston retourne dans la tête et les matrices s'ouvrent.

3. CHANGEMENT DES MATRICES (Voir Fig. 1)

- **Matrice supérieure** (91)

Retirer la matrice en poussant l'axe de déblocage matrice (19). Insérer la nouvelle matrice dans ses guides jusqu'à son blocage par l'axe de verrouillage matrice (15).

- **Matrice inférieure** (90)

Retirer la matrice en poussant l'axe de déblocage matrice (11). Insérer la nouvelle matrice dans ses guides jusqu'à son blocage par l'axe de verrouillage matrice (10). Cette opération est facilitée par l'avancement de 3 - 4 mm (0.11 - 0.16 in.) du piston (09).

4. ENTRETIEN

Cette tête est robuste et ne nécessite aucune préoccupation ou entretien particulier. Les recommandations qui suivent sont néanmoins souhaitables pour lui assurer une longévité optimum:

4.1) Nettoyage élémentaire

Veiller à protéger l'outil de la poussière, du sable et de la boue qui sont un danger à tout système hydraulique. Chaque jour après utilisation, l'outil doit être nettoyé à l'aide d'un chiffon propre, tout particulièrement aux endroits de pièces mobiles.

4.2) Remplacement du raccord rapide

Pour remplacer l'enclenchement rapide, procéder de la façon suivante:

- Dévisser l'ancien raccord rapide de la tête.
- Nettoyer soigneusement le filetage du cylindre pour enlever tous les résidus de téflon.
- Recouvrir le filetage du cylindre de téflon.
- Visser le raccord rapide neuf sur la tête en appliquant un couple de serrage de **30 Nm (22 lbf ft)**.

Avant de débrancher le raccord rapide qui relie la tête au flexible de la pompe hydraulique, vérifier que la pression de l'huile a été complètement évacuée.

4.3) Rangement

Il est de bonne règle de remettre la tête dans son coffret, fermé, après usage, en protection des chocs et de la poussière.

Le coffret (type **VAL P8**) adapté pour contenir la tête et 14 paires de matrices a comme dimensions 445x290x115 mm (17.5x11.4x4.5 inches) et un poids de 1,2 kg (2.64 lbs).

5. PIÈCES DETACHEES (Voir Fig. 2)

N° Code	Pièce	DENOMINATION	Q.té	N° Code	Pièce	DENOMINATION	Q.té
6120123	01	CYLINDRE	1	6340540	▲ 17	VIS SANS TETE M 10x8	1
6700250	● 02	ANNEAU ELASTIQUE	1	6760160	▲ 18	FICHE Ø 3x28	1
6170140	● 03	COUPELLE	1	6620460	▲ 19	AXE DE DEBLOQ. MATR./TETE	1
6362107	●★ 04	JOINT TORIQUE	1	6100035	20	CLAVETTE	1
6520610	● 06	RESSORT INTER.RAPPEL PISTON	1	6900220	21	VIS M 5x12	1
6520620	● 07	RESSORT EXTER RAPPEL PISTON	1	6362035	★ 22	JOINT	1
6300040	● 08	COUSSINET	1	6340082	23	VIS SANS TETE M 6x8	1
6620315	● 09	PISTON	1	2593864	24	RACCORD Q14-MS	1
6620320	● 10	AXE DE VERROUILLAGE MATR./PISTON	1	6760040	● 25	FICHE Ø 3x8	1
6620445	● 11	AXE DE DEBLOQ MATR./PISTON	1	6232006	26	ETIQUETTE	1
6760040	● 12	FICHE Ø 3x8	1	6232060	27	PLAQUETTE (TG. 0260)	1
6522006	● 13	RESSORT	1	6650118	28	RIVET	2
6370212	▲ 14	CHAPE EN "C"	1	6620316	●	PISTON COMPLET	
6620440	▲ 15	AXE DE VERROUILLAGE MATR./TETE	1	6370213	▲	CHAPE "C" COMPLETE	
6522006	▲ 16	RESSORT	1	6000075	★	PAQUET RECHANGE	

Les éléments accompagnés d'un (★) sont ceux que **Cembre** recommande de remplacer en cas de démontage de la tête.

Ces éléments sont fournis sur demande dans le "Paquet Rechange pour RHC131".

La garantie perd tout effet en cas d'emploi de pièces détachées différentes des pièces d'origine Cembre.

Lors de la commande de pièces détachées, veuillez indiquer toujours les éléments suivants:

- numéro de code article de la pièce
- désignation de la pièce
- type de la tête
- numéro de série de la tête

6. ENVOI EN REVISION A Cembre

En cas de dysfonctionnement de l'appareil, merci de vous adresser à notre **Agent Régional** qui vous conseillera et le cas échéant vous donnera les instructions nécessaires pour envoyer l'outil à notre **Centre de Service le plus proche**. Dans ce cas, joindre une copie du Certificat d'Essai livré par **Cembre** avec l'outil ou, à défaut d'autres éléments de référence, indiquer la date d'achat approximative et numéro de série.

2.4) Desbloqueo de matrices

Para desbloquear las matrices, actuar sobre el dispositivo de evacuación de la presión de la bomba; se obtendrá así el retorno del pistón dentro de la cabeza y por consiguiente se abrirán las matrices.

3. CAMBIO DE LAS MATRICES (Ref. Fig. 1)

Para efectuar el cambio de las matrices, actúe como sigue:

- Matriz superior (91)

Desencaje la matriz de sus guías, manteniendo presionado el pistoncillo desbloqueador (19), con el fin de anular la acción de retención del pistoncillo fija matrices (15). Inserte la nueva matriz en sus guías, hasta su bloqueo.

- Matriz inferior (90)

Desencaje la matriz de sus guías, manteniendo presionado el pistoncillo desbloqueador (11), con el fin de anular la acción de retención del pistoncillo fija matrices (10).

Inserte la nueva matriz en sus guías, hasta su bloqueo.

Es aconsejable avanzar de $3 \div 4$ mm (0.11 - 0.16 in.) el pistón (09) para facilitar la operación.

4. MANTENIMIENTO

Esta cabeza es robusta y no requiere cuidados especiales para obtener un funcionamiento correcto, bastará tener algunas precauciones sencillas:

4.1) Limpieza adecuada

Tenga presente que el polvo, la arena y la suciedad en general, representan un peligro para toda herramienta hidráulica. Tras cada día de uso, se debe limpiar la cabeza con un trapo limpio, teniendo cuidado de eliminar la suciedad depositada, especialmente junto a las partes móviles.

4.2) Cambio del acoplamiento rápido

Para cambiar el acoplamiento rápido, actuar de la manera siguiente:

- Desenroscar el acoplamiento rápido usado de la cabeza.
- Limpiar cuidadosamente la rosca macho del cilindro para quitar todo residuo de la junta antigua.
- Reconstituir la junta en la rosca macho del cilindro con cinta de teflón.
- Enroscar el acoplamiento rápido nuevo sobre la cabeza apretando con un par **30 Nm (22 lbf ft)**.

Antes de desensamblar el acoplamiento rápido que une la cabeza a la manguera de la Bomba hidráulica, comprobar que se ha evacuado completamente la presión del aceite.

4.3) Almacenamiento

Para proteger la cabeza de golpes accidentales y del polvo cuando no se va a utilizar, es conveniente guardarla en su estuche de cierre hermético.

Dicho estuche (mod. **VAL P8**) de dimensiones 445x 290x115 mm (17.5x11.4x4.5 inches) y pesa 1,2 kg (2.64 lbs) es apropiado para almanecar la cabeza, además 14 juegos de matrices.

CABEZA HIDRAULICA DE COMPRESION TIPO RHC131

HYDRAULISCHER PREßKOPF TYP RHC131

1. CARACTERISTICAS GENERALES

- **Campo de aplicación:** idónea para la instalación de conectores eléctricos por compresión para conductores en general hasta 400 mm² (800 MCM)
- **Fuerza desarrollada:** 130 kN (14.6 sh ton)
- **Presión máxima de trabajo:** 700 bar (10,000 psi)
- **Dimensiones:** longitud 232 mm (9.13 in.)
anchura 124 mm (4.88 in.)
- **Peso:** 3,8 kg (8.4 lbs)

2. INSTRUCCIONES DE USO

2.1) Preparación

La cabeza está provista de un acoplamiento rápido macho con bloqueo automático, y puede ser conectada tanto a bombas hidráulicas de pedal, como a bombas neumó y electrohidráulicas fabricadas por **Cembre**.

Elegir la pareja de matrices adecuada para la compresión a realizar e introducirlas en los alojamientos correspondientes (véase § 3).

2.2) Aproximación de las matrices (Ver Fig. 1)

- Introduzca el conductor en el conector.
- Coloque este último entre las dos matrices, alineando la zona a comprimir con la marca de las matrices.
- Accionando la bomba de manera continua se acercan las matrices.



NO PRESIONE NUNCA LA HERRAMIENTA SIN LAS MATRICES INSERTAS EN SU LUGAR, EN LA CABEZA, ESTO PODRÍA OCASIONAR DAÑOS A LOS ALOJAMIENTOS DE LA CABEZA Y DEL PISTÓN.

Asegúrese de que las matrices se encuentran exactamente en correspondencia con la zona a comprimir; en caso contrario, vuélvala a abrir, siguiendo las instrucciones del punto 2.4 y vuelva a colocar el conector.

2.3) Compresión

Si se sigue accionando la bomba, el pistón de la cabeza finalizará su carrera de avance hasta poner las matrices la una contra la otra.

En cualquier caso, es aconsejable bombear hasta que se active la válvula de sobrepresión de la bomba en la que se percibirá el desenganche.

1. ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- **Anwendungsbereich:** der hydraulische Kopf ist zum Verpressen von Verbindern und Kabelschuhen bis zu einem Querschnitt von max 400 mm² (800 MCM)
- **Preßkraft:** 130 kN (14.6 sh ton)
- **Max. Arbeitsdruck:** 700 bar (10,000 psi)
- **Abmessungen:** Länge 232 mm (9.13 in.)
Breite 124 mm (4.88 in.)
- **Gewicht:** 3,8 kg (8.4 lbs)

2. BEDIENUNGSHINWEISE

2.1) Vorbereitung

Der hydraulische Preßkopf ist mit einer ölverlustfreien Schnellkupplung ausgerüstet und kann sowohl mit hydraulischen Pumpen als auch mit pneumatisch oder elektrohydraulischen Pumpen der Firma **Cembre** verbunden werden.

Entsprechend des Kabelschuhes oder Verbinders den Presseinsatz auswählen und wie in Pkt. 3 beschrieben einlegen.

2.2) Positionierung (Siehe Bild 1)

- Den zu verpressenden Leiter in den Verbinder oder Kabelschuh einlegen.
- Positionieren Sie den Verbinder oder Kabelschuh an der vorgeschriebenen Position am Presseinsatz.
- Durch das Betätigen der Pumpe erfolgt das Zusammenfahren der Presseinsätze.



SETZEN SIE NIEMALS DAS WERKZEUG OHNE DIE PRESSEINSÄTZE UNTER DRUCK. DIES KÖNNTE ZU BESCHÄDIGUNGEN DES KOPF- UND KOLBENSITZES FÜHREN.

Die Presseinsätze müssen in die gewünschte Position am Verbinder oder Kabelschuh gebracht werden. Sollte diese nicht korrekt sein, muss das Werkzeug entsprechend Punkt 2.4 geöffnet werden und es kann neu positioniert werden.

2.3) Verpressung

Durch das weitere Betätigen der Pumpe erfolgt das Zusammenfahren der Presseinsätze. Die Pumpe sollte solange betätigt werden, bis das Überdruckventil der Pumpe auslöst (man hört ein Klicken).

2.4) Presseinsätze lösen

Zum Zurückfahren der Presseinsätze muss das Entlastungsventil an der Pumpe betätigt werden.

3. PRESSEINSATZWECHSEL (Siehe Bild 1)

Für den Presseinsatzwechsel folgendermassen vorgehen:

– Oberer Presseinsatz (91)

Druckknopf (15) zum Einsetzen des oberen Presseinsatzes auf der Kolbenseite des Presskopfes drücken, da sich damit der Arretierstift (19) absenkt und der Presseinsatz seitlich herausgeschoben werden kann.

– Unterer Presseinsatz (90)

Druckknopf (11) zum Einsetzen des unteren Presseinsatzes auf der Vorderseite des Presskopfes drücken, da sich damit der Arretierstift (10) absenkt und der Presseinsatz seitlich herausgeschoben werden kann.

Bei dieser Tätigkeit ist es von Vorteil, wenn der Kolben (09) 3 - 4 mm (0.11-0.16 in.) vorgefahren ist.

4. WARTUNG

Das Werkzeug ist robust und benötigt keine spezielle Pflege oder Instandhaltung. Zur Erhaltung der Garantieansprüche beachten Sie folgende Hinweise:

4.1) Pflege

Dieses hydraulische Werkzeug sollte vor starker Verschmutzung geschützt werden, da diese für ein hydraulisches System gefährlich ist.

Jeden Tag nach der Arbeit sollte das Werkzeug mit einem Tuch von Schmutz und Staub gereinigt werden, besonders die beweglichen Teile.

4.2) Ersatz des Schnellanschlusses

Wie folgt vorgehen, um den Schnellanschluß zu ersetzen:

- Den alten Schnellanschluß des Kopfes losschrauben.
- Das Außengewinde des Zylinders sorgfältig reinigen und die Rückstände der alten Dichtung entfernen.
- Ein Teflon-Band um das Außengewinde wickeln, um die Dichtung erneut herzustellen.
- Den neuen Schnellanschluß mit einem Drehmoment von **30 Nm (22 lbf ft)** auf dem Kopf einschrauben.

Vor dem Verbinden des Presskopfes mit dem Hockdruckschlauch ist unbedingt zu kontrollieren, dass der Öldruck vollständig abgelassen worden ist.

4.3) Lagerung

Wenn das Werkzeug nicht benötigt wird, sollte es in der Kunststoffkassette gelagert werden und ist somit gegen Beschädigungen wie Stoss und Staub geschützt.

Die Kunststoffkassette (Typ **VAL P8**) hat die Abmasse 445x290x115 mm (17.5x11.4x4.5 inches) und ein Gewicht von 1,2 kg (2.64 lbs), geeignet zum Lagern vom Kopf, wie auch 14 Paar Presseinsätzen.

5. ERSATZTEILLISTE (Siehe Bild 2)

Codenr.	Teil	BESCHREIBUNG	Menge	Codenr.	Teil	BESCHREIBUNG	Menge
6120123	01	ZYLINDER	1	6340540	▲ 17	IMBUSSCHRAUBE M 10x8	1
6700250	● 02	SPRENGRING	1	6760160	▲ 18	Ø 3x28 STIFT	1
6170140	● 03	FEDERDECKEL	1	6620460	▲ 19	DRUCKKNOPF	1
6362107	●★ 04	DICHTUNG	1	6100035	20	ABDECKUNG	1
6520610	● 06	INNERE KOLBENRÜCKHOLFEDER	1	6900220	21	SCHRAUBE M 5x12	1
6520620	● 07	ÄUSSERE KOLBENRÜCKHOLFEDER	1	6362035	★ 22	STÜTZRING	1
6300040	● 08	KOLBENFÜHRUNG	1	6340082	23	IMBUSSCHRAUBE M 6x8	1
6620315	● 09	KOLBEN	1	2593864	24	SCHNELLANSCHLUSS Q14-MS	1
6620320	● 10	ARRETIERSTIFT UNTERE EINSATZ	1	6760040	● 25	Ø 3x8 STIFT	1
6620445	● 11	DRUCKKNOPF	1	6232006	26	AUFKLEBER	1
6760040	● 12	Ø 3x8 STIFT	1	6232060	27	TYPENSCHILD (TG. 0260)	1
6522006	● 13	FEDER	1	6650118	28	NIET 2,5x3,5	2
6370212	▲ 14	"C" KOPF	1	6620316	●	VORMONTIERTER KOLBEN	
6620440	▲ 15	ARRETIERSTIFT OBERE EINSATZ	1	6370213	▲	VORMONTIERTER "C" KOPF	
6522006	▲ 16	KOLBENFEDER	1	6000075	★	ERSATZTEILPACKUNG	

Die mit (★) gekennzeichneten Bestandteile sind jene, welche **Cembre** auszuwechseln empfiehlt, falls das Gerät in seine Bestandteile zerlegt wird. Genannte Einzelteile sind auf Anfrage in der "**Ersatzteilpackung RHC131**" erhältlich.

Die Garantie verfällt, wenn nicht Originalteile aus dem Hause Cembre in das Gerät eingebaut werden.

Geben Sie bitte bei der Bestellung aller Ersatzteile folgende Informationen an:

- Codenummer des Ersatzteils
- Beschreibung des Ersatzteils
- Kopf Typ
- Seriennr. des Kopfes

6. EINSCHICKEN AN Cembre ZUR ÜBERPRÜFUNG

Sollten am Gerät Fehler auftauchen, wenden Sie sich bitte an unsere Gebietsvertretung, welche Sie gerne beraten und Ihnen alle nötigen Informationen zum Einschicken des Gerätes an unseren Hauptsitz geben wird. Wenn vorhanden, legen Sie bitte dem Gerät das von **Cembre** mitgelieferte Überprüfungszeugnis bei; In Ermangelung dieser Informationen geben Sie bitte an, wann Sie das Gerät erworben haben.